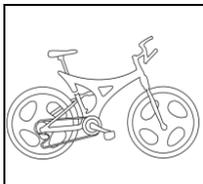


The background features a decorative graphic consisting of three blue circles of varying sizes, each with a lighter blue ring around its center. These circles are connected by thin blue lines that form a triangular shape. The circles are positioned in the top right, middle right, and bottom right areas of the page.

CI 1 : **Réalisation d'un objet technique**

Groupe de Bassin Jura :
Sébastien, Daniel
Mohamed, Salie
Anne, Claude, Richard



Séance 3

1) Montage et réalisation

Document professeur

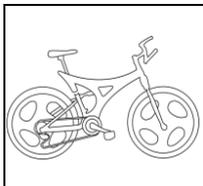
Les élèves travaillent par îlots de 4 élèves.

Ils doivent réaliser le porte-fixation en sapin du ski-roues puis faire l'assemblage des différentes pièces.

Le déroulement prévu sur 3 séances d'1h30.

La pièce à réaliser a pour dimensions 420 x 31 x 20 mm. On part de panneaux de médium de 497 x 397 x 10 mm (chez A4) pour pouvoir les découper avec la scie Varga. On débite le panneau en bandes de 497 x 31 mm. Elles seront mises à longueur et assemblées par collage par les élèves.

Séance	Description de l'activité	Documents, machines et outillage nécessaires
1	<ul style="list-style-type: none"> Découverte de la scie circulaire avec le professeur. Individuellement, chaque élève complète le document pendant que les groupes alternent à la scie pour découper puis coller leur pièce. Sciage des deux lattes à la longueur de 420mm. Collage. 	Scie radiale Varga Des serre-joints Montage de collage <u>Document</u> : dec_sciecirculaire.odt
2	<ul style="list-style-type: none"> Tracé d'un gabarit de perçage en papier par chaque élève: partie supérieure et côté-> <i>activité donnant lieu à une évaluation chiffrée.</i> Report avec une pointe à tracer des perçages sur la pièce. Contrôle avec les gabarits de contrôle. Perçage d'avant-trous à la mini-perceuse. Perçage des trous (diamètre 5 et 6). Contrôle avec les gabarits Les consignes de sécurité avec la perceuse : compléter la fiche perceuse à l'aide du logiciel M&M -> travail en autonomie pendant que les groupes alternent à la perceuse. 	- pointe à tracer (ou compas) - gabarit de contrôle des perçages du dessus - gabarit de contrôle des perçages latéraux → <i>dessins techniques des gabarits ci-joints</i> - mini-perceuse, foret de 1,5mm - perceuse à colonne, foret de 5 et 6 mm. - Ordinateurs + logiciel <i>Machines et matériaux</i> <u>Documents</u> : - gabarit papier - perceuse.pdf, objets.pdf (<i>documents inclus dans le logiciel M&M, dossier exercices</i>)
3	<ul style="list-style-type: none"> <u>Gamme de fabrication à compléter</u> : (<i>travail noté</i>) <ul style="list-style-type: none"> - Retrouver le nom des usinages (document ressource) - Compléter la gamme en collant les dessins. Assemblage des différentes pièces du ski-roues -> partage des tâches entre les élèves : montage roue avant, montage roue arrière, assemblage porte-fixation avec longerons puis assemblage final. Organigramme de montage. 	2 Clés 6 pans Tournevis plat, tournevis cruciforme Clé plate de 10 ou pince Vidéo « assemblage ski-roues.avi



CI1 : Réalisation d'un objet technique



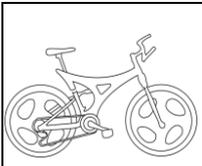
Séance 3

NOM prénom :	Capacités	NA	IA	PA	A
Extraire d'un dessin, d'un plan, d'un schéma, d'un éclaté ou d'une nomenclature les informations utiles pour la fabrication ou l'assemblage					
Associer un procédé de fabrication à une forme. Réaliser en suivant un protocole donné. Utiliser rationnellement matériels et outillages dans le respect des règles de sécurité					
Réaliser un assemblage ou tout ou partie d'un objet technique en suivant une procédure formalisée. Effectuer un geste technique en respectant les consignes. Tester le fonctionnement.					
Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments de mesure, d'un gabarit. Confronter le résultat à celui attendu.					

NOM prénom :	Capacités	NA	IA	PA	A
Extraire d'un dessin, d'un plan, d'un schéma, d'un éclaté ou d'une nomenclature les informations utiles pour la fabrication ou l'assemblage					
Associer un procédé de fabrication à une forme. Réaliser en suivant un protocole donné. Utiliser rationnellement matériels et outillages dans le respect des règles de sécurité					
Réaliser un assemblage ou tout ou partie d'un objet technique en suivant une procédure formalisée. Effectuer un geste technique en respectant les consignes. Tester le fonctionnement.					
Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments de mesure, d'un gabarit. Confronter le résultat à celui attendu.					

NOM prénom :	Capacités	NA	IA	PA	A
Extraire d'un dessin, d'un plan, d'un schéma, d'un éclaté ou d'une nomenclature les informations utiles pour la fabrication ou l'assemblage					
Associer un procédé de fabrication à une forme. Réaliser en suivant un protocole donné. Utiliser rationnellement matériels et outillages dans le respect des règles de sécurité					
Réaliser un assemblage ou tout ou partie d'un objet technique en suivant une procédure formalisée. Effectuer un geste technique en respectant les consignes. Tester le fonctionnement.					
Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments de mesure, d'un gabarit. Confronter le résultat à celui attendu.					

NOM prénom :	Capacités	NA	IA	PA	A
Extraire d'un dessin, d'un plan, d'un schéma, d'un éclaté ou d'une nomenclature les informations utiles pour la fabrication ou l'assemblage					
Associer un procédé de fabrication à une forme. Réaliser en suivant un protocole donné. Utiliser rationnellement matériels et outillages dans le respect des règles de sécurité					
Réaliser un assemblage ou tout ou partie d'un objet technique en suivant une procédure formalisée. Effectuer un geste technique en respectant les consignes. Tester le fonctionnement.					
Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments de mesure, d'un gabarit. Confronter le résultat à celui attendu.					



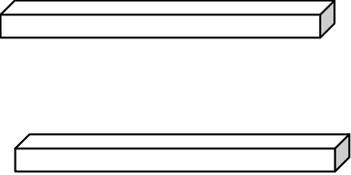
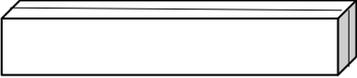
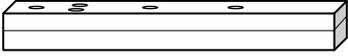
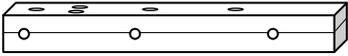
Séance 3

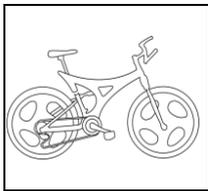
Fiche élèves

Nom :

Classe :

Gamme de fabrication du porte-fixation

Pièce avant usinage	Pièce après usinage	Nom de l'usinage
	Colle les vignettes	Ecris le nom de l'usinage et colle le dessin de la machine
		
		
		
	Contrôle <input type="checkbox"/>	
		



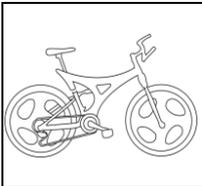
Séance 3

Vignettes à découper et coller dans le tableau

<p>Repère avant</p>			

Vignettes à découper et coller dans le tableau

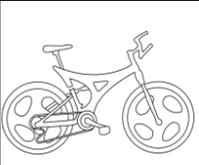
<p>Repère avant</p>			



Séance 3

Gamme de fabrication du porte-fixation **Corrigé**

Pièce avant usinage	Pièce après usinage	Nom de l'usinage
	Colle les vignettes	Ecris le nom de l'usinage et colle le dessin de la machine
		 Sciage
		 Collage
	 Repère avant	 Pré-Perçage
	 Contrôle	Pré-Perçage
		 Perçage

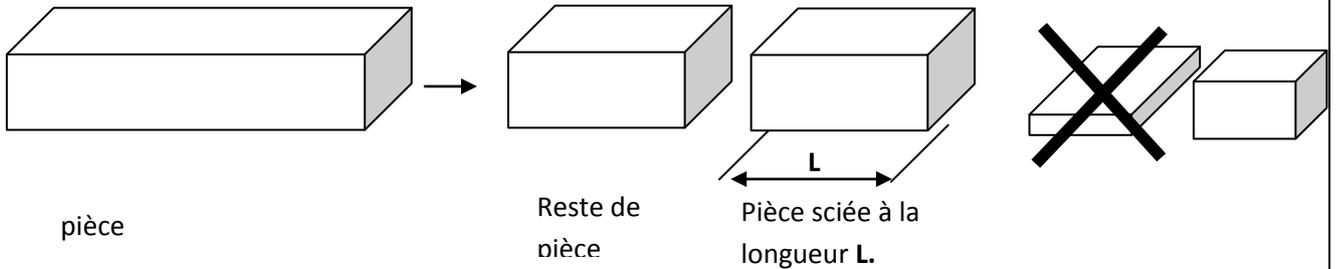


Séance 3

DOCUMENT RESSOURCES FABRICATION

Sciage : La pièce ne doit pas se présenter sous forme de feuille.

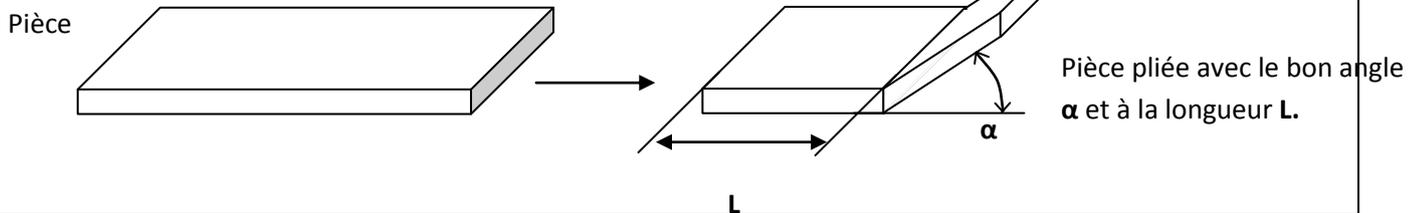
Scier une pièce aux bonnes dimensions.



Perçage : percer une pièce d'un trou du diamètre voulu à l'emplacement désiré.

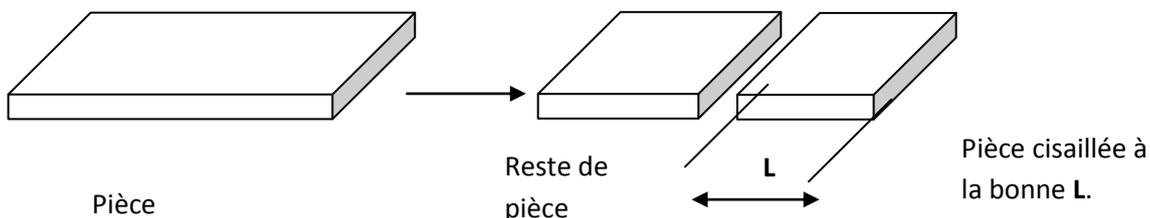


Pliage : plier une pièce aux bonnes dimensions et avec le bon angle.

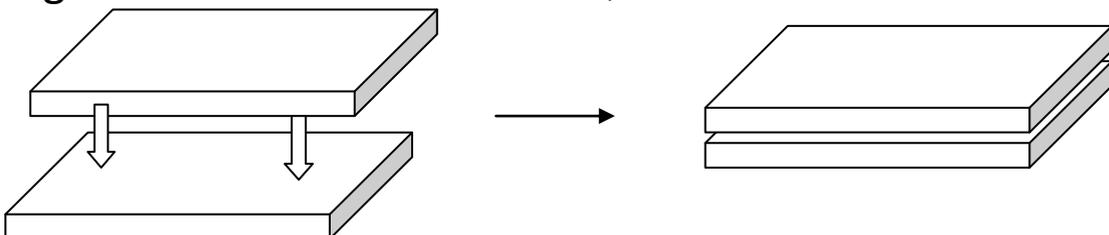


Cisaillage : La pièce doit se présenter sous forme de feuille (épaisseur mince).

Cisailler une pièce aux bonnes dimensions.



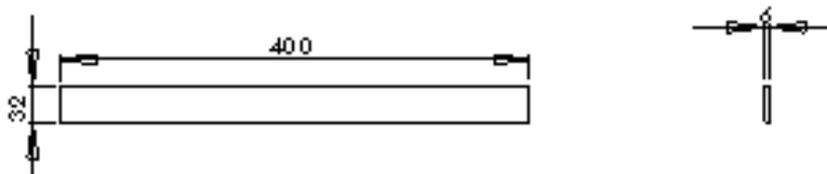
Collage : assembler d'une manière définitive deux pièces



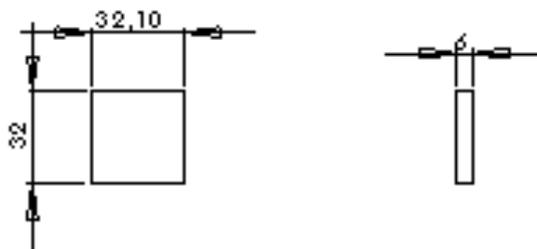


Séance 3

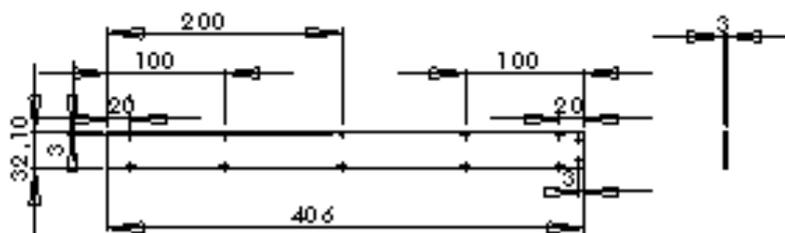
Document professeur : gabarit de contrôle des perçages latéraux



Gabarit de contrôle des perçages latéraux : grand côté
Ech : 1:5 - Nb : 2 - PVC expansé 6mm

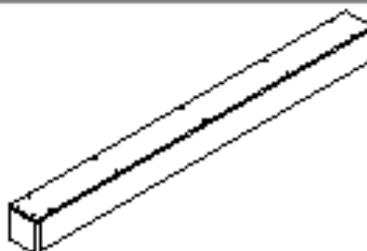


Gabarit de contrôle des perçages latéraux : petit côté
Ech : 1:2 - Nb : 1 PVC expansé 6mm



tous les perçages sont au diamètre 2,5

Gabarit de contrôle des perçages latéraux : dessus
Ech : 1:5- Nb : 1 PVC incolore 3mm

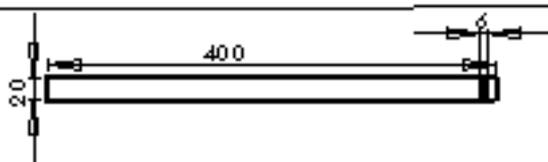


	Gabarit des perçages latéraux	Ech :
		Group e bassin Jura
		A4

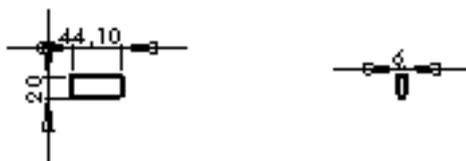


Séance 3

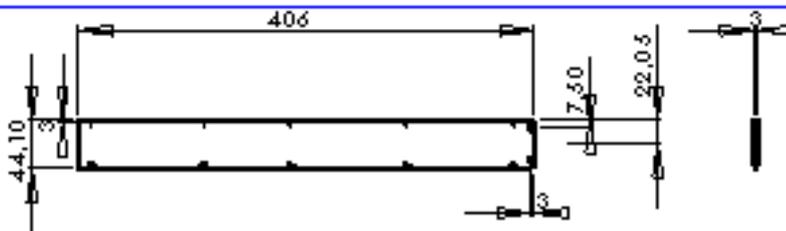
Document professeur : gabarit de contrôle des perçages du dessus



Gabarit de contrôle des perçages du dessus : grand côté
Ech : 1:5 - Nb : 2 - PVC expansé 6mm



Gabarit de contrôle des perçages du dessus : petit côté
Ech : 1:2 - Nb : 1 PVC expansé 6mm



tous les perçages sont au diamètre 2,5
Gabarit de contrôle des perçages du dessus : dessus
Ech : 1:5 - Nb : 1 PVC incolore 3mm



	Gabarit des perçages du dessus	Ech :
		Groupe bassin Jura
		A4